

## Descrizione

PAVITEC EPOSS LD è una resina epossidica bicomponente autolivellante, specifica per la realizzazione di pavimenti industriali, carrabili, decontaminabili, impermeabili, ad alta resistenza meccanica e agli acidi. Il prodotto viene fornito in due contenitori predosati (A + B) per consentire una facile mescolazione.

## Impieghi

PAVITEC EPOSS LD viene utilizzato su supporti dotati di barriera al vapore per realizzare pavimentazioni continue per industrie farmaceutiche, alimentari, ospedali, laboratori, lavanderie, mense, parcheggi, canali acque in cemento, centri commerciali e tribune di impianti sportivi.

## Applicazione

Le superfici da trattare dovranno essere compatte, pulite, esenti da grasso, parti inconsistenti, vecchie vernici, bitume ed altri agenti distaccanti in genere, mediante pallinatura, fresatura o lavaggio con appositi prodotti sgrassanti. Versare il componente "B" (indurente) nel componente "A" (resina), miscelare accuratamente con trapano a basso numero di giri (200- 300 giri al minuto) fino ad ottenere un perfetto amalgama, facendo attenzione a non inglobare aria.

Il prodotto deve essere applicato in una o più mani a film con rullo oppure a spuzzo o pennello.

Applicandolo a film si rende noto che a fine lavoro saranno sempre evidenti le imperfezioni del sottofondo poiché il prodotto rilasciato a terra non avrà uno spessore superiore a 400 micron; quindi se si desidera ottenere una superficie liscia preparare il sottofondo con resine tipo PAVITEC EPOSS HD oppure mediante antivapore come PAVIDROP 10 o PAVIDROP 20.

Per realizzare pavimentazioni in resina su sottofondi esistenti sprovvisti di barriera al vapore, creare una prima rasatura con PAVIDROP FLU unito al PAVIDROP 10 contro l'umidità di risalita capillare.

Il pavimento è pedonabile (ai fini della creazione di strati successivi) dopo c.ca 24 ore a +20°.

## Confezioni

Secchio in pvc da Kg 17 (A+ B)

## Consumi

Una confezione completa di PAVITEC EPOSS LD (previo applicazione di del primer RESINPRIMER) ha una resa massima di mq 20 con spessore di 300 micron circa

## Stoccaggio

In recipienti chiusi ed in ambiente asciutto, la sua stabilità è di 24 mesi.

Caratteristiche	Dati applicativi (A+B)
Rapporto di miscelazione in peso	Parte A : Parte B = 5 : 1
Temperatura di applicazione	+5 - +30 °C
Pot life	30 min a 20°C - 40 min a 10°C
Resistenza a flessione a 1 gg ASTM D790	> 34 MPa
Resistenza a flessione a 7 gg ASTM D790	> 44 MPa
Resistenza a compressione a 1 gg ASTM D695-02a	> 55 MPa
Resistenza a compressione a 7 gg ASTM D695-02a	> 75 MPa
Adesione al CLS (UNI EN 1542)	> 2,5 (rottura del CLS) N/mm <sup>2</sup>
Densità UNI EN ISO 2811 - 1	> 8 g/cm <sup>3</sup>

Prodotto	Concentrazione	Resistente	Resistente per contatti non prolungati
Acido cloridrico	10%	x	
Soda	10%	X	
Acido acetico	10%	X	
Acido solforico	10%		x
Xilolo			x
Trielina			X
Acido lattico			X
Acetone			X
Benzina		x	

## Avvertenze

Prodotto destinato ad un uso professionale. Tra una partita e l'altra possono esserci piccole variazioni cromatiche. Nel caso di miscele frazionate, rispettare le proporzioni in peso (non in volume) indicate sulle confezioni. Le attrezzature impiegate per la preparazione e posa in opera di PAVITEC EPOSS LD devono essere pulite con solvente PAVISOLV prima dell'indurimento. Il prodotto deve essere maneggiato con cautela: utilizzare guanti, creme di protezione e occhiali per evitare il contatto con la pelle e gli occhi. Le caratteristiche tecniche e le modalità d'applicazione da noi indicate nel presente bollettino sono basate sulla nostra attuale conoscenza ed esperienza, ma non possono comportare nessuna garanzia da parte nostra sul risultato finale del prodotto applicato. Il cliente è tenuto a verificare che il prodotto sia idoneo per l'impiego previsto.

**Res.in.tec. LAB**

**Res.in.tec. Srl**